

TRACTOR

MF 6711

115 CV

POTENCIA Y MODERNIDAD

Exclusivo motor electrónico

Transmisión 12x12

Sistema hidráulico de alto caudal

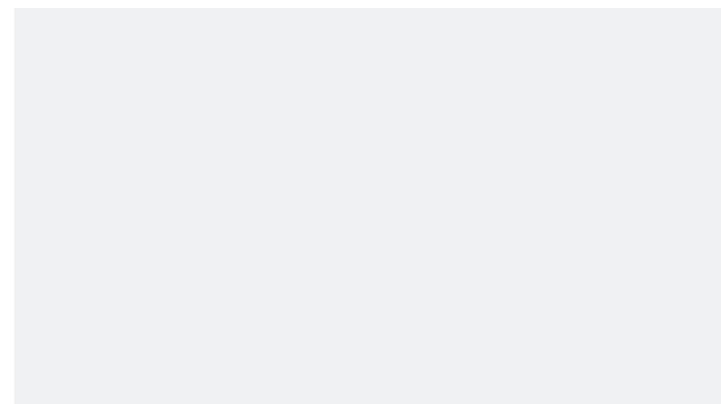


MASSEY FERGUSON

TRACTOR MF 6711

Motor electrónico AGCO Power

www.masseyferguson.com.br/espanol



MASSEY FERGUSON es una marca mundial de AGCO.

Este material contiene el resumen de las informaciones del Producto, cuyas especificaciones pueden ser alteradas en cualquier momento, sin previo aviso. La configuración de la versión estándar puede ser diferente de las fotos ilustrativas. Por eso, antes de comprar, confirme siempre todas las informaciones del Producto con el distribuidor de su región.

#FOEMF6711/JUL2017

MF 6711	
DESEMPEÑO	
Potencia máxima del motor @ 2000 rpm - cv (kW)	115 (85)
Potencia máxima en la TDP - cv (kW)	98 (72)
Torque máximo en el motor @ 1500 rpm - Nm (mkgf)	460 (47)
MOTOR	
Marca	AGCO POWER
Número de cilindros	4
Cilindrada - cm ³	4400
Aspiración	Turbo Intercooler
SISTEMA ELÉCTRICO	
Alternador - A	80
Tensión - V	12
Batería - Ah	95
EMBRAGUE	
Tipo	Multi disco humedo
Accionamiento	Electro-hidráulico
TRANSMISIÓN	
Tipo	Sincronizada 12 x 12
Reversor Mecánico	
Reversor Electrohidráulico	
RUEDAS	
Trasera	Delantera
18.4-34 R1	14.9-24 R1
18.4-34 R1 Florestal Alliance Primex	14.9-24 R1 Florestal Alliance Primex
18.4-38 R1	14.9-28 R1
13.6-38 R1	12.4-24 R1
13.6-38 R1 Dual	12.4-24 R1
16.9-38 R1 Dual	14.9-24 R1
23.1-26 R2	14.9-24 R2
23.1-30 R1	14.9-26 R1
23.1-30 R2	14.9-28 R2
TOMADA DE POTENCIA	
Tipo	Electro-hidráulico
Rotación nominal de la TDP - rpm	540 540/540E/1000
Rotación del motor a la rotación nominal de la TDP - rpm	1560 (540E) 1920 (540) 1964 (1000)
SISTEMA DE DIRECCIÓN	
Tipo	Hidrostática
SISTEMA HIDRÁULICO	
Caudal máximo - l/min	57 / 98
Presión máxima - bar (kgf/cm ²)	200 (204)
LEVANTE DE TRES PUNTOS	
Control	Electrónico
Capacidad de levante - kgf	4950
Capacidad de levante a 610mm del enganche - kgf	4260
Al acoplar implementos pesados en los 3P, observar límite de carga de las ruedas	
Funciones de control electrónico	Posición, profundidad, reacción, control de transporte e Intermix
SISTEMA HIDRÁULICO	
Control remoto	
Tipo	Independiente
Bomba	Engranaje / Pistón
Número de válvulas	2 / 3
TABLA DE VELOCIDADES	
Rotación del motor - rpm	2000
Rueda	23.1-30 R1 / 14.9-26R1
Frente / Marcha atrás	

MF 6711		
Marchas	Velocidad	Reductor de velocidad
F-1	1,2	0,1
F-2	2,8	0,2
F-3	3,9	0,3
F-4	5,4	0,4
F-5	7,5	0,6
F-6	9,1	0,7
F-7	3,4	0,2
F-8	8,0	0,6
F-9	11,1	0,8
F-10	15,4	1,1
F-11	21,4	1,6
F-12	25,8	1,9
R-1	1,2	0,1
R-2	2,8	0,2
R-3	3,9	0,3
R-4	5,4	0,4
R-5	7,5	0,6
R-6	9,1	0,7
R-7	3,4	0,2
R-8	8,0	0,6
R-9	11,1	0,8
R-10	15,4	1,1
R-11	21,4	1,6
R-12	25,8	1,9
EJE DELANTERO		
Tipo	4x4	
Accionamiento	Electro-hidráulico	
Bloqueo del diferencial	Electro-hidráulico	
EJE TRASERO		
Tipo	Flange	
Reducción final	Epicíclica	
Bloqueo del diferencial	Electro-hidráulica	
FRENOS		
Servicio		
N° de discos	18 discos (10 orgánicos y 8 de metal)	
Tipo	Multidisco húmedo	
Accionamiento	Hidráulico	
Estacionamiento		
Tipo	Freno de mano mecánico	
CAPACIDADES		
Tanque de combustible - l	170	
Transmisión / hidráulico - l	75	
PESOS Y DIMENSIONES		
Peso máximo del lastre - kg	6050	
Largo total - mm	4758	
Altura máxima - mm	2777	
Distancia entre ejes - mm	2500	
Vano libre - mm	483	
CALIBRE		
Delantero - mm (min - máx)	1468 - 2004	
Trasero - mm (min - máx)	1544 - 2044	
Ancho externo trasero - mm	2100	
Ruedas utilizadas para las medidas - 18.4-38 R1 14.9-28 R1		
TECNOLOGÍA EMBUTIDA		
Telemetría	AgCommand® (opc.)	
OPCIONALES		
540 / 540E / 1000		
Supercrawler		
Reversor Electrohidráulico		
Telemetría		